



ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

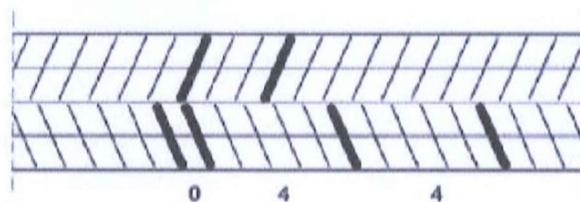
038/24-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in rotoli laminati a caldo nei diametri da 8 a 16 mm.
Ribobinatura a freddo.

Marchio di laminazione



prodotto da:

ALFA ACCIAI S.p.A.
Via S. Polo, 152 - SAN POLO - BRESCIA

nello stabilimento di:

MONTIRONE (BS), Via Borgosatollo

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA - Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa" di Brescia e il **Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici** ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato che rinnova il n. 006/21 ha validità dal **15.10.2024** al **14.10.2029** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 02.10.2024

IL PRESIDENTE COORDINATORE DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Ing. Pietro BARATONO

Firmato digitalmente da

PIETRO BARATONO

O = Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti
C = IT
Data e ora della firma: 03/10/2024 10:42:27

VIA NOMENTANA 2 – 00161 ROMA

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 17.01.2018

www.cslp.it



ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

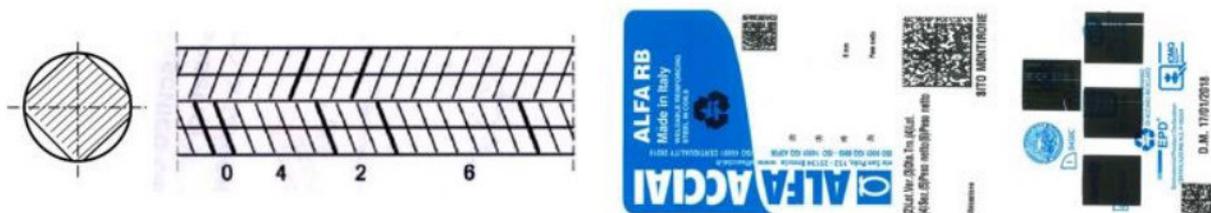
041/24-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in rotoli laminati a caldo nei diametri da 8 a 16 mm.
Ribobinatura a freddo.

Marchio di laminazione+etichetta



prodotto da:

ALFA ACCIAI S.p.A.
Via S. Polo, 152 - SAN POLO - BRESCIA

nello stabilimento di:

MONTIRONE (BS), Via Borgosatollo

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA - Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa" di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato sostituisce ed annulla il n. 038/24 ed ha validità dal **14.11.2024** al **14.10.2029** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 14.11.2024

IL PRESIDENTE COORDINATORE DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Ing. Pietro BARATONO

Firmato digitalmente da

PIETRO BARATONO

O = Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti

C = IT

Data e ora della firma: 14/11/2024 10:38:02

VIA NOMENTANA 2 - 00161 ROMA