

## Scheda Dati Sicurezza

In conformità all'Articolo 32 (sostanza non pericolosa), Regolamento (CE) n° 1907/2006 (REACH)

Identificazione del materiale

**Scorie da forno ad arco elettrico – EAF C**

Data di emissione: 17/02/2011 Revisionato: 11/11/2020

Stampato: 01/02/2021

Pagina 1 di 10

### 1. \*Identificazione della sostanza/preparato e della società

#### 1.1 Identificazione del prodotto

##### 1.1.1 Identificazione dell'etichetta/marchio

##### 1.1.2 Ulteriore identificazione

##### 1.1.3 Numero di registrazione REACH

##### 1.1.4 EC No.:

##### 1.1.5 CAS No.:

#### 1.2 Principali impieghi identificati della sostanza o miscela e impieghi sconsigliati

##### 1.2.1 Impieghi identificati:

##### 1.2.2 Impieghi sconsigliati:

#### 1.3 Dettagli del fornitore della scheda dati di sicurezza

##### 1.3.1 Fornitore (Fabbricante):

##### 1.3.2 Via:

##### 1.3.3 CAP / Città:

##### 1.3.4 Paese:

##### 1.3.5 Telefono:

##### 1.3.6 Fax:

##### 1.3.7 Reparto di contatto:

##### 1.3.8 E-mail (persona competente)

#### 1.4 Numero di telefono per chiamate urgenti:

Granulato Alfa Sinstone – Alfa Sinstone EVO 2

Scorie da forno ad arco elettrico – EAF C

Scorie, lavorazione dell'acciaio, forno ad arco elettrico (produzione di acciaio al carbonio – EAF C), scorie EAF-C

**01-2119485979-09-0056**

932-275-6

-

Classificazione e setacciatura delle scorie; Uso di malte cementizie, malte (composti autolivellanti); Produzione di cemento; costruzione della strada; lavori di terra; come ghiaia per strade, piazze, ferrovia; ingegneria idraulica; costituente / additivo per cemento, calcestruzzo e altri leganti idraulici; trattamento delle acque reflue / trattamento delle acque; Lana di roccia, Materia prima per la produzione del vetro.

nessuno

**ALFA ACCIAI S.p.A.**

**San Polo, 152**

**25134 / Brescia**

**ITALIA**

**030-23911**

**030-2391384**

Tel. **030-23911**

Fax: **030-2391384**

**ambiente@alfaacciai.it**

**030-23911** (disponibile 24/24 ore)

### 2. \*Identificazione dei pericoli

#### 2.1 Classificazione della sostanza o miscela:

Questa sostanza non risponde ai requisiti per la classificazione come sostanza pericolosa secondo i regolamenti di classificazione, etichettatura e imballaggio di sostanze e miscele (CLP) (CE 1272/2008).

#### 2.2 Elementi dell'etichetta:

Non applicabile

#### 2.3 Altri pericoli:

Le polveri di scorie granulate possono agire da irritante e causare irritazione agli occhi e all'apparato respiratorio. I criteri PBT (Persistenti,

## Scheda Dati Sicurezza

In conformità all'Articolo 32 (sostanza non pericolosa), Regolamento (CE) n° 1907/2006 (REACH)

Identificazione del materiale

**Scorie da forno ad arco elettrico – EAF C**

Data di emissione: 17/02/2011 Revisionato: 11/11/2020

Stampato: 01/02/2021

Pagina 2 di 10

Bioaccumulabili, Tossici) non sono applicabili per sostanze inorganiche (non tossiche e non bioaccumulabili).

### 3. \*Composizione/informazioni sugli ingredienti

#### 3.1 Informazioni sulla sostanza:

Scorie, lavorazione dell'acciaio, forno ad arco elettrico (produzione di acciaio al carbonio)

**EC-N° 932-275-6**

Composizione complessa di silicati con Ca-Mg-Fe-Al-Mn

#### 3.2 Altre informazioni:

Le scorie EAF C derivanti dalla produzione dell'acciaio è un materiale cristallino. La struttura della scoria dipende dalla velocità di raffreddamento.

### 4. Misure di primo soccorso

#### 4.1 Descrizione delle misure di primo soccorso

##### 4.1.1 In caso di inalazione:

Trasportare l'infortunato all'aria aperta. Se l'irritazione persiste, consultare un medico.

##### 4.1.2 In caso di contatto con la pelle:

Sciacquare con acqua e sapone.

##### 4.1.3 In caso di contatto con gli occhi:

Irrigare gli occhi con acqua, tenendo aperte le palpebre. Se l'irritazione persiste, consultare un medico.

##### 4.1.4 In caso di ingestione:

Fare sciacqui in bocca e bere molta acqua.

#### 4.2 Principali sintomi ed effetti, sia acuto che ritardato:

L'attrito meccanico delle particelle negli occhi può causare irritazione.

#### 4.3 Indicazione di eventuali cure mediche immediate e trattamenti speciali:

nessuno

### 5 \*Misure antincendio

#### 5.1 Mezzi di estinzione appropriati:

Schiuma, anidride carbonica - polvere, spray (acqua). Il prodotto in sé non brucia. Coordinare le misure antincendio nelle zone limitrofe.

#### 5.2 Mezzi di estinzione non idonei:

nessuno conosciuto

#### 5.3 Rischi particolari insorgenti dalla sostanza o miscela:

nessuno

#### 5.4 Consiglio per i pompieri:

non applicabile (vedere 5.1 sopra)

## Scheda Dati Sicurezza

In conformità all'Articolo 32 (sostanza non pericolosa), Regolamento (CE) n° 1907/2006 (REACH)

Identificazione del materiale

**Scorie da forno ad arco elettrico – EAF C**

Data di emissione: 17/02/2011 Revisionato: 11/11/2020

Stampato: 01/02/2021

Pagina 3 di 10

### 6 Misure in caso di fuoriuscita accidentale

#### 6.1 Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza

- 6.1.1 **Per il personale NON di emergenza:** Mantenere lontane le persone non protette e rimanere sul lato sopravvento.  
Evitare la dispersione delle polveri
- 6.1.2 **Per il personale di emergenza:** Indossare i dispositivi di protezione. Fornire una ventilazione adeguata.
- 6.2 **Precauzioni ambientali:** Non necessarie
- 6.3 **Metodi e materiali per il contenimento e la pulizia:** Raccogliere meccanicamente il prodotto fuoriuscito, evitare di sollevare polvere. Usare metodi di pulizia che riducono le polveri.
- 6.4 **Riferimenti ad altre sezioni:** Smaltimento – vedere sezione 13  
Protezioni personali – vedere sezione 8

### 7. \*Manipolazione e stoccaggio

#### 7.1 Precauzioni per la manipolazione in sicurezza

- 7.1.1 **Consigli sulla manipolazione in sicurezza:** Evitare la dispersione delle polveri. Mantenere il prodotto possibilmente umido. In locali chiusi, assicurare una corretta ventilazione per impedire l'inalazione di polveri.
- 7.1.2 **Provvedimenti tecnici:** In caso di ulteriore manipolazione che comporta una prevedibile elevata dispersione di polveri, utilizzare ad esempio un sistema di aspirazione con filtri o un sistema chiuso.
- 7.1.3 **Consigli di igiene del lavoro in generale** Non mangiare, bere, fumare o aspirare tabacco durante il lavoro. Lavarsi le mani prima delle pause e dopo il lavoro.

#### 7.2 **Condizioni per lo stoccaggio in sicurezza, comprese eventuali incompatibilità:**

- 7.3 **Specifiche per utilizzatori finali** nessuna  
Vedere 1.2.1

### 8. \*Controllo dell'esposizione / protezione individuale

#### 8.1 Parametri di controllo

##### 8.1.1 Limiti di esposizione nel luogo di lavoro:

N° CAS	Denominazione	Valore limite – 8 ore		Valore limite – a breve termine	
		ml/m <sup>3</sup>	mg/m <sup>3</sup>	ml/m <sup>3</sup>	mg/m <sup>3</sup>
	Polveri, respirabili		3		6
	Polveri, inalabili		10		20

- 8.1.2 **Ulteriori suggerimenti sui limiti di esposizione:** Attenersi anche alle normative nazionali.

## Scheda Dati Sicurezza

In conformità all'Articolo 32 (sostanza non pericolosa), Regolamento (CE) n° 1907/2006 (REACH)

### Identificazione del materiale

Data di emissione: 17/02/2011 Revisionato: 11/11/2020

### Scorie da forno ad arco elettrico – EAF C

Stampato: 01/02/2021

Pagina 4 di 10

#### 8.1.3 Valori DNEL e valori PNEC<sup>1</sup>

Non è derivabile alcun limite specifico relativo alla sostanza

#### 8.2 Controllo dell'esposizione

##### 8.2.1 Controllo dell'esposizione nel luogo di lavoro:

Vedi punto 7

##### 8.2.2 Protezione respiratoria:

In presenza di elevata concentrazione di polveri: filtro EN149 FFP2

##### 8.2.3 Protezione delle mani:

Verificare con il fornitore di guanti la resistenza ai prodotti chimici dei guanti protettivi. Usare solo guanti conformi alla normativa 89/686/CEE.

In caso di contatto permanente o occasionale, indossare guanti resistenti in tessuto rivestito con gomma.

Tempo di permeazione (durata max. d'uso): >480 min.

##### 8.2.4 Protezione occhi:

Alla comparsa di polvere, indossare occhiali protettivi.

##### 8.2.5 Abbigliamento protettivo adeguato:

Indossare il normale abbigliamento da lavoro.

##### 8.3 Controllo esposizioni ambientali

Le emissioni di polvere da ventilazione o dalle apparecchiature di processo dovrebbero essere controllate per assicurarsi che siano in conformità con i requisiti della legislazione sulla protezione ambientale.

### 9 \*Proprietà chimico-fisiche

#### 9.1 Informazioni sulle proprietà fisico-chimiche fondamentali

##### 9.1.1 Stato fisico:

solido

##### 9.1.2 Colore:

grigio

##### 9.1.3 Odore:

inodore

##### 9.1.4 Punto di fusione/punto di solidificazione:

> 1100 - 1400°C

##### 9.1.5 Punto di ebollizione iniziale e intervallo di ebollizione

> 2000°C

##### 9.1.6 Punto d'infiammabilità

Non infiammabile

##### 9.1.7 Flash point:

Le scorie ferrose sono sostanze inorganiche inerti con tutti gli elementi rilevanti nel loro stato di ossidazione più stabile, un'ulteriore ossidazione non si verificherà spontaneamente. Anche se è presente materiale ossidabile (grafite, tracce di metallo), non è possibile generare una fase gassosa infiammabile dalle scorie.

##### 9.1.8 Temperatura di ignizione

n.a. Poiché le scorie ferrose sono sostanze inorganiche inerti con tutti gli elementi rilevanti nel

<sup>1</sup> DNEL – Derived No-Effect Level - Livelli derivati senza effetto;

PNEC – Predicted No-Effect Concentration - Concentrazioni previste senza effetto

## Scheda Dati Sicurezza

In conformità all'Articolo 32 (sostanza non pericolosa), Regolamento (CE) n° 1907/2006 (REACH)

### Identificazione del materiale

### Scorie da forno ad arco elettrico – EAF C

Data di emissione: 17/02/2011 Revisionato: 11/11/2020

Stampato: 01/02/2021

Pagina 5 di 10

- 9.1.9 Temperatura di decomposizione**
- 9.1.10 Valore di pH**
- 9.1.11 Viscosità cinematica**
- 9.1.12 solubilità**
- 9.1.13 Coefficiente di ripartizione n-ottanolo / acqua**

loro stato di ossidazione più stabile, un'ulteriore ossidazione non avverrà spontaneamente.

n.a.: temperatura di fusione > 1000°C

10-13

n.a. per via dello stato fisico

< 1 g/l acqua

Le scorie sono sostanze UVCB<sup>2</sup> solide costituite quasi esclusivamente da ioni inorganici in matrice vetrosa o reticolo cristallino. Questi ioni sono insolubili in solventi organici compreso l'ottanolo.

n.a. Secondo il regolamento REACH, non è necessario condurre uno studio per i solidi che fondono oltre i 300 ° C.

approx. 3 - 4 g/cm<sup>3</sup>

Le proprietà delle particelle di EAF C dipendono dall'area di applicazione. A seconda dell'applicazione richiesta, le scorie vengono lavorate in diverse granulometrie.

- 9.1.14 Pressione di vapore**

- 9.1.15 Densità e/o densità relativa**

- 9.1.16 Proprietà delle particelle**

- 9.2 Altre informazioni:**

nessuna

- 9.2.1 Proprietà esplosive**

Le scorie ferrose sono sostanze inorganiche inerti con tutti gli elementi rilevanti nel loro stato di ossidazione più stabile. Le scorie ferrose non contengono alcun gruppo chimico associato a proprietà esplosive.

- 9.2.2 Proprietà ossidanti**

Non ossidante: si formano scorie ferrose a temperature di > 1000 ° C e sono privi di qualsiasi materiale che potrebbe reagire esotermicamente con materiale combustibile in condizioni standard.

- 9.2.3 Riserva acido/alcalina**

La riserva alcalina (capacità tampone, valore di riferimento calcolato secondo il metodo di Young et al. (1988)) è <14,5 il che significa che i percolati di scoria non sono corrosivi

## **10 Stabilità e reattività**

- 10.1 Reattività**
- 10.2 Stabilità chimica**
- 10.3 Possibilità di reazioni pericolose**
- 10.4 Condizioni da evitare:**
- 10.5 Materiali incompatibili:**

Non reattiva a condizioni normali (vedere punto 9)

Stabile a condizioni normali

Nessuna (vedere punto 9)

nessuna

nessuno

<sup>2</sup> UVCB - Substance of Unknown or Variable composition, Complex reaction products or Biological materials

"Sostanze UVCB": sostanze dalla composizione sconosciuta o variabile, prodotti di reazioni complesse o materiali biologici.

## Scheda Dati Sicurezza

In conformità all'Articolo 32 (sostanza non pericolosa), Regolamento (CE) n° 1907/2006 (REACH)

Identificazione del materiale

**Scorie da forno ad arco elettrico – EAF C**

Data di emissione: 17/02/2011 Revisionato: 11/11/2020

Stampato: 01/02/2021

Pagina 6 di 10

**10.6 Prodotti pericolosi da decomposizione:** nessuno**11. \*Informazioni tossicologiche****11.1 Informazioni sulle classi di pericolo ai sensi del regolamento (CE) n. 1272/2008****11.1.1 Tossicità acuta:****orale: sostanza testata scorie EAF C**

Linea guida OECD 401: ratto Wistar

LD<sub>50</sub> > 2000 mg/kgCSR<sup>3</sup>**Inalatoria: sostanza testata GGBS<sup>4</sup>**

Linea guida OECD 403: ratto Wistar

LD<sub>50</sub> (in polvere) (4 ore) > 5234 mg/m<sup>3</sup>

Linea guida OECD 412 (Repeated Dose Inhalation Toxicity: 28 Days), Wistar rat

NOAEL &gt; 24.9 µg/L (aerosol) CSR

**11.1.2 Effetti irritanti/corrosivi sulla pelle:****pelle: sostanza testata scorie EAF C**

Effetto irritante acuto, OECD 404, coniglio bianco della Nuova Zelanda

Risultato: non irritante

CSR

**11.1.3 Danni/irritazione severi ad occhi****occhi: sostanza testata scorie EAF C**

Effetto irritante acuto, OECD 405, coniglio bianco della Nuova Zelanda

Risultato: non irritante

CSR

**11.1.4 Sensibilizzazione respiratoria e alla pelle:****pelle: sostanza testata scorie EAF C**

OECD 406, cavia Dunkin-Hartley

Risultato: non sensibile

CSR

**11.1.5 Mutagenicità sulle cellule germinali****Mutagenicità: sostanza testata scorie EAF C**Test di mutazione inversa batterica, metodo UE B 13/14 (nuovo: OECD 471), *Salmonella thyphymurium*

Risultato: nessun effetto mutagenico

CSR

**11.1.6 Cancerogenicità**

Non ci sono studi sugli animali specifici e affidabili sulla cancerogenicità. Ma uno studio valutato fornisce alcune indicazioni verso un potenziale cancerogeno inesistente delle scorie ferrose.

**11.1.7 Tossicità riproduzione**

Nessuna prova da test acuti o altri dati per eventuali effetti riproduttivi. Non sono disponibili dati da studi dedicati in particolare alla tossicità riproduttiva. Poiché le scorie sono simili alle rocce naturali, non sono previsti effetti sulla riproduzione.

**11.1.8 Tossicità specifica per organi bersaglio – singola esposizione**

I risultati dei test di tossicità acuta non danno alcuna indicazione verso una potenziale tossicità specifica per organi bersaglio per le scorie.

<sup>3</sup> CSR – Chemical Safety Report – Rapporto di Sicurezza Chimica<sup>4</sup> GGBS – Ground Granulated Blastfurnace Slag – Scorie granulate da altoforno



## Scheda Dati Sicurezza

In conformità all'Articolo 32 (sostanza non pericolosa), Regolamento (CE) n° 1907/2006 (REACH)

### Identificazione del materiale

### Scorie da forno ad arco elettrico – EAF C

Data di emissione: 17/02/2011 Revisionato: 11/11/2020

Stampato: 01/02/2021

Pagina 7 di 10

- 11.1.9 Tossicità specifica per organi bersaglio – esposizione ripetuta** I risultati di un test di tossicità a dose ripetuta (28 giorni di inalazione) non danno alcuna indicazione verso una potenziale tossicità specifica per organi bersaglio per le scorie.
- 11.1.10 Pericolo in caso di aspirazione** Le scorie sono solide e non soddisfano i requisiti per la classificazione del pericolo in caso di aspirazione secondo l'allegato 1 del regolamento CLP
- 11.2 Informazioni su altri pericoli**
- 11.2.1 Proprietà di interferenza endocrina** Nessuna proprietà di interferenza endocrina conosciuta
- 11.2.2 Altre informazioni** nessuna
- 12. \*Informazioni ecologiche**
- 12.1 Tossicità:**
- Tossicità nel breve periodo nei pesci, sostanza testata scorie EAF C**  
OECD 203, *Leuciscus idus*  
LC<sub>50</sub> (96 ore) > 100 g/l CSR
- Tossicità nel breve periodo negli invertebrati acquatici, sostanza testata scorie EAF C**  
OECD 202 *Daphnia magna*  
EC<sub>50</sub> (48 ore) 45 g/l  
NOEC (48 h): > 80 g/l CSR
- Tossicità nelle alghe, sostanza testata scorie EAF C**  
OECD 201, *Scenedesmus (new: Desmodesmus) subspicatus*  
IC<sub>50</sub> (72 ore) 42 g/l CSR
- Tossicità sui microorganismi, sostanza testata scorie EAF C**  
OECD 209, *fanghi attivi*  
EC<sub>10</sub> (3 ore) > 10 g/l  
EC<sub>50</sub> (3 ore) > 10 g/l CSR
- 12.2 Persistenza e degradabilità:** I metodi per la determinazione della persistenza e della degradabilità non sono applicabili alle sostanze inorganiche.
- 12.3 Potenziale di bio-accumulo:** nessuna evidenza per potenziale di bio-accumulo (vedere sezione 9)
- 12.4 Mobilità nel suolo:** Le scorie ferrose sono sostanze UVCB<sup>5</sup> inorganiche simili alla roccia naturale. La biodegradazione non ha rilevanza.

<sup>5</sup> UVCB - Substance of Unknown or Variable composition, Complex reaction products or Biological materials

"Sostanze UVCB": sostanze dalla composizione sconosciuta o variabile, prodotti di reazioni complesse o materiali biologici.

## Scheda Dati Sicurezza

In conformità all'Articolo 32 (sostanza non pericolosa), Regolamento (CE) n° 1907/2006 (REACH)

Identificazione del materiale

**Scorie da forno ad arco elettrico – EAF C**

Data di emissione: 17/02/2011 Revisionato: 11/11/2020

Stampato: 01/02/2021

Pagina 8 di 10

- 12.5 Risultati per la valutazione PBT<sup>6</sup>** Non applicabile per sostanze inorganiche (non tossiche e non bioaccumulabili).
- 12.6 Proprietà di interferenza endocrina** Nessuna proprietà di interferenza endocrina conosciuta
- 12.7 Altri effetti avversi** nessuno
- 13. Considerazioni sullo smaltimento**
- 13.1 Metodi di trattamento rifiuti** Le scorie da forno ad arco elettrico (EAF C) possono essere recuperate dopo la spillatura. Se non sono previsti ulteriori impieghi, le scorie possono essere eliminate in conformità alla legislazione locale.
- 13.2 Elenco di codici proposti per i rifiuti / denominazione scarti in conformità all'AVV (o EER):** Classificazione dei rifiuti per il commercio e la lavorazione. Lo smaltimento è possibile come segue: Codice EER: 10 02 01: rifiuti provenienti dalla lavorazione di scorie e EER 10 02 02 scorie non trattate.
- 14. Informazioni sul trasporto**
- 14.1 Trasporto terrestre (su strada: ADR/RID/CDG / su ferrovia CDG):** Nessun materiale pericoloso come definito dalle norme sui trasporti
- 14.2 Imbarcazioni su acque interne (ADN/ADNR):** Nessun materiale pericoloso come definito dalle norme sui trasporti
- 14.3 Trasporto marittimo (IMO):** Nessun materiale pericoloso come definito dalle norme sui trasporti
- 15. \*Informazioni sulla regolamentazione**
- 15.1 Norme sulla salute, sicurezza e ambiente / legislazione specifica per sostanze o miscele** nessuna norma specifica per questa sostanza
- 15.2 Normativa UE:** Vedi normativa nazionale
- 15.3 Normativa nazionale:** È stata eseguita una valutazione della sicurezza chimica
- 15.4 Valutazione sicurezza chimica**
- 16. Altre informazioni**
- 16.1 Documentazione dei cambiamenti:** \* Dati modificati rispetto alla versione precedente. Revisione della scheda dati sicurezza materiali da 27/01/2016
- 16.2 Letteratura** CSR: Chemical Safety Report Ferrous Slags
- 16.3 Metodo secondo l'articolo 9 della (CE) 1272/2008:** Non sono richiesti requisiti di classificazione ed etichettatura per sostanze pericolose secondo l'allegato 1 di (CE) 1272/2008.
- 16.4 Ulteriori informazioni:** abbreviazioni:

<sup>6</sup> PBT – Persistent, bio-accumulable and toxic – Sostanze persistenti, bioaccumulabili e tossiche



## Scheda Dati Sicurezza

In conformità all'Articolo 32 (sostanza non pericolosa), Regolamento (CE) n° 1907/2006 (REACH)

### Identificazione del materiale

Data di emissione: 17/02/2011 Revisionato: 11/11/2020

### Scorie da forno ad arco elettrico – EAF C

Stampato: 01/02/2021

Pagina 9 di 10

n.a.d. = nessun dato disponibile

n.a. = non applicabile

EAF C = forno ad arco elettrico (produzione di acciaio al carbonio)

BOS = scorie da forno ad ossigeno basico

GGBS = scorie granulate da altoforno

ECxx = Effect Concentration: si riferisce alla concentrazione di un farmaco, anticorpo o sostanza tossica che induce una risposta in una quantità specifica di organismo (XX) tra la linea di base e il massimo dopo un tempo di esposizione specificato.

ICxx = Inhibitor Concentration: misura dell'efficacia di una sostanza nell'inibire una specifica funzione biologica o biochimica. Indica la quantità di un particolare farmaco o altra sostanza (inibitore) necessaria per inibire un dato processo biologico (o componente di un processo, cioè un enzima, una cellula, un recettore cellulare o un microrganismo) del 10-90% (xx).

LCxx = Concentrazione letale: concentrazione di una tossina nell'aria o nell'acqua necessaria per uccidere una quantità specifica (xx) di membri di una popolazione testata dopo una durata del test specificata (solitamente 4 ore). Le specie vengono osservate clinicamente per un massimo di 14 giorni.

LDxx = dose letale: LDxx di una tossina è la dose richiesta per uccidere una quantità specifica (xx) di membri di una popolazione testata dopo una durata del test specificata. Le cifre della DL50 sono spesso utilizzate come indicatore generale della tossicità acuta di una sostanza.

NOAEL = Nessun livello di effetti avversi osservato

NOEC = Concentrazione senza effetti osservati

### Dichiarazione

*Le informazioni, le specifiche, le procedure e le raccomandazioni qui contenute sono presentate in buona fede e sono ritenute accurate e affidabili alla data di pubblicazione. Quando le informazioni sono tratte da articoli forniti, è responsabilità del fornitore garantire l'accuratezza dei dati. I singoli autori di questa scheda di sicurezza del materiale sono ritenuti adeguatamente competenti. Questa scheda di sicurezza dei materiali è stata costruita secondo i requisiti del regolamento REACH ((CE) n. 1907/2006) utilizzando la guida fornita in merito al formato e alle informazioni necessarie.*

*I limiti di esposizione professionale (OEL) utilizzati in questa scheda di dati di sicurezza saranno gli OEL dell'UE e, laddove questi limiti non esistano, gli OEL degli stati membri appropriati saranno il limite di riferimento. Nessuna responsabilità può essere accettata per quanto riguarda la manipolazione, la*

## Scheda Dati Sicurezza

In conformità all'Articolo 32 (sostanza non pericolosa), Regolamento (CE) n° 1907/2006 (REACH)

Identificazione del materiale

**Scorie da forno ad arco elettrico – EAF C**

Data di emissione: 17/02/2011    Revisionato: 11/11/2020

Stampato: 01/02/2021

Pagina 10 di 10

*lavorazione o l'uso del prodotto in questione che, in tutti i casi, dovrà essere conforme alle normative e / o normative appropriate. Alfa Acciai non fornisce alcuna garanzia o dichiarazione in merito all'accuratezza delle informazioni o al fatto che la guida sia o sia adatta a uno scopo specifico. Tutte le garanzie e le condizioni implicite sono escluse, nella misura massima consentita dalla legge. L'utilizzo di questo documento da parte di terzi è a proprio rischio. Salvo nella misura in cui la responsabilità non può essere esclusa dalla legge, Alfa Acciai non è in alcun modo responsabile per eventuali danni o perdite di qualsiasi natura derivanti dall'uso o dall'affidamento alle informazioni e alle linee guida contenute in questo documento.*