

SCHEMA TECNICA RETE ELETTRISALDATA STANDARD SVIZZERA



Descrizione del prodotto

Rete elettrosaldata per impiego strutturale prodotta con acciaio saldabile laminato a caldo ad alta duttilità, classe B500B.
Idonea per progettazione ed impiego in zona sismica.

Gamma dimensionale - Confezionamento

| RETI ELETTRISALDATE SECONDO SIA 262 – B 500 B | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----------|--------|-----------|--------|-------------|--------|-------------------|--------|--------------------|------------------|------------------|--------|-----------------------|--------|
| Tipologie | Ø fili mm | | Maglia mm | | Pannello mm | | Sporgenza fili mm | | Pannelli per pacco | Peso pannello kg | N. fili pannello | | Peso fili pannello kg | |
| | Long. | Trasv. | Long. | Trasv. | Largh. | Lungh. | Long. | Trasv. | | | Long. | Trasv. | Long. | Trasv. |
| K 283 | 6 | 6 | 100 | 100 | 2000 | 5000 | 50 | 50 | 50 | 44.4 | 20 | 50 | 22.22 | 22.22 |
| K 188 | 6 | 6 | 150 | 150 | 2000 | 5000 | 100 | 25 | 50 | 30.2 | 14 | 33 | 15.54 | 14.65 |
| K 335 | 8 | 8 | 150 | 150 | 2000 | 5000 | 100 | 25 | 30 | 53.7 | 14 | 33 | 27.62 | 26.04 |

Etichettatura

Ogni pacco è identificato con una etichetta metallica o plastificata che riporta le seguenti informazioni:

- Logo azienda
- Numero di lotto
- Diametro
- Grado acciaio
- Data di produzione
- Norme di riferimento
- Loghi certificazioni
- QR Code

SCHEMA TECNICA RETE ELETTRISALDATA STANDARD SVIZZERA

Certificazione

Ogni fornitura è corredata da certificato 3.1 (UNI EN 10204)



CONFORMITÀ A NORME

| Nazione | Norma | Grado | Qualifica |
|----------|---------|---------|-----------|
| SVIZZERA | SIA 262 | B 500 B | ✓ |

COMPOSIZIONE CHIMICA

| C % max | P % max | S % max | Cu % max | N % max | Ceq. Max |
|------------|------------|------------|-------------|------------|-------------|
| 0.22 | 0.050 | 0.050 | 0.80 | 0.012 | 0.50 |
| (0.24) | (0.055) | (0.055) | (0.85) | (0.014) | (0.52) |

I valori tra parentesi si applicano per analisi sul prodotto

PROPRIETÀ MECCANICHE

| Norma | Grado | Re N/mm ² | Rm N/mm ² | Rm/Re | Rm/Re nom. | Agt % |
|---------|---------|-------------------------|-------------------------|--------|------------|----------|
| SIA 262 | B 500 B | ≥ 500 | | ≥ 1.08 | ≤ 1.30 | ≥ 5.0 |