

SCHEDA TECNICA VERGELLA A34B**Descrizione del prodotto**

Vergella di acciaio al boro destinata alla trafilatura di fili sottili e/o laminazione a freddo

COMPOSIZIONE CHIMICA (RIF. UNI EN ISO 16120-2)

| | C | Mn | Si | P | S | Cu | B | Cr | Ni | Mo | Al |
|-----|------|------|------|-------|-------|------|--------|------|------|------|------|
| Min | 0.04 | 0.30 | | | | | 0.0050 | | | | |
| Max | 0.07 | 0.55 | 0.15 | 0.020 | 0.025 | 0.30 | 0.0100 | 0.20 | 0.25 | 0.05 | 0.01 |

PROPRIETÀ MECCANICHE

| Rm (N/mm ²) | A5 (%) | Z (%) |
|----------------------------|-----------|----------|
| ≤ 400 | ≥ 35 | ≥ 75 |

Gamma dimensionale

- Diametro: 5.5 – 16 mm

TOLLERANZE DIMENSIONALI (EN 10017 - ISO 16124 grade T1)

| Diametro (mm) | Tolleranze max | |
|---------------------------------------|----------------|---------|
| | Diametro | Ovalità |
| 5,5 - 6 - 6,5 - 7 - 7,6 - 8 - 8,7 - 9 | ± 0.30 | 0.48 |
| 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 | ± 0.40 | 0.64 |
| 16 | ± 0.50 | 0.80 |

SCHEDA TECNICA VERGELLA A34B

Confezionamento

Matassa legata su 4 posizioni

Peso matassa:

- ~ 1420 kg

Tutte le legature sono singole con vergella diametro 7 mm

Dimensioni bobina:

- \varnothing int. 850 ÷ 900 mm
- \varnothing est. 1100 ÷ 1200 mm
- altezza 1000 - 1100 mm

Etichettatura

Ogni matassa è identificata con una etichetta metallica o plastificata che riporta le seguenti informazioni:

- Logo azienda
- Numero di colata
- Diametro
- Peso
- Grado acciaio
- Data di produzione
- Loghi certificazioni
- QR Code

Riferimento a normative nazionali ed estere

UNI EN ISO 16120-1:2017: "Vergella in acciaio non legato per trasformazione in filo – Parte 1: Requisiti generali"

UNI EN ISO 16120-2:2017: "Vergella in acciaio non legato per trasformazione in filo – Parte 2: Requisiti specifici per vergella per impieghi generali"

Certificazione

Ogni fornitura è corredata da certificato 3.1 (UNI EN 10204)