

## SCHEMA TECNICA VERGELLA

### C40 – C40R\* - C40B\*\* - C40AL\*\*\*



#### Descrizione del prodotto

Vergella di acciaio saldabile destinata alla trafilatura, con composizione chimica idonea per la zincatura a caldo.

#### COMPOSIZIONE CHIMICA (RIF. UNI EN 10083-2 / UNI EN ISO 683-1)

	C	Mn	Si	P	S*	Cu	B**	Cr	Ni	Mo	Al***
Min	0.38	0.50	0.15		0.020		0.0050				0.015
Max	0.43	0.80	0.25	0.025	0.035	0.30	0.0100	0.20	0.25	0.08	0.040

#### PROPRIETÀ MECCANICHE

Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A5 (%)	Z (%)
670 - 750	≥ 18	≥ 40

#### Gamma dimensionale

- Diametro: 5.5 – 16 mm

#### TOLLERANZE DIMENSIONALI (EN 10017 - ISO 16124 grade T1)

Diametro (mm)	Tolleranze max	
	Diametro	Ovalità
5,5 - 6 - 6,5 - 7 - 7,6 - 8 - 8,7 - 9	± 0.30	0.48
10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15	± 0.40	0.64
16	± 0.50	0.80

## **SCHEDA TECNICA VERGELLA**

### **C40 – C40R\* - C40B\*\* - C40AL\*\*\***

#### **Confezionamento**

**Matassa legata su 4 posizioni**

**Peso matassa:**

- ~ 1420 kg

**Tutte le legature sono singole con vergella diametro 7 mm**

**Dimensioni bobina:**

- $\varnothing$  int. 850 ÷ 900 mm
- $\varnothing$  est. 1100 ÷ 1200 mm
- altezza 1000 - 1100 mm

#### **Etichettatura**

Ogni matassa è identificata con una etichetta metallica o plastificata che riporta le seguenti informazioni:

- Logo azienda
- Numero di colata
- Diametro
- Peso
- Grado acciaio
- Data di produzione
- Loghi certificazioni
- QR Code

#### **Riferimento a normative nazionali ed estere**

UNI EN ISO 16120-1:2017: “Vergella in acciaio non legato per trasformazione in filo – Parte 1: Requisiti generali”

UNI EN ISO 16120-2:2017: “Vergella in acciaio non legato per trasformazione in filo – Parte 2: Requisiti specifici per vergella per impieghi generali”

#### **Certificazione**

Ogni fornitura è corredata da certificato 3.1 (UNI EN 10204)