

**SCHEDA TECNICA VERGELLA  
S235JR****Descrizione del prodotto**

Vergella di acciaio non legato destinata alla trafilatura e/o alla laminazione a freddo, con composizione chimica idonea per la zincatura a caldo.

COMPOSIZIONE CHIMICA (RIF. EN 10025-2)						
	C	Mn	Si	P	S	Cu
Min	0.08	0.50	0.15			
Max	0.13	0.90	0.25	0.040	0.040	0.50

PROPRIETÀ MECCANICHE			
Re (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A5 (%)	Z (%)
≥ 235	370 - 440	≥ 33	≥ 65

**Gamma dimensionale**

- Diametro: 5.5 – 16 mm

TOLLERANZE DIMENSIONALI (EN 10017 - ISO 16124 grade T1)		
Diametro (mm)	Tolleranze max	
	Diametro	Ovalità
5,5 - 6 - 6,5 - 7 - 7,6 - 8 - 8,7 - 9	± 0.30	0.48
10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15	± 0.40	0.64
16	± 0.50	0.80

## **SCHEDA TECNICA VERGELLA S235JR**

### **Confezionamento**

**Matassa legata su 4 posizioni**

**Peso matassa:**

- ~ 1420 kg

**Tutte le legature sono singole con vergella diametro 7 mm**

**Dimensioni bobina:**

- $\varnothing$  int. 850 ÷ 900 mm
- $\varnothing$  est. 1100 ÷ 1200 mm
- altezza 1000 - 1100 mm

### **Etichettatura**

Ogni matassa è identificata con una etichetta metallica o plastificata che riporta le seguenti informazioni:

- Logo azienda
- Numero di colata
- Diametro
- Peso
- Grado acciaio
- Data di produzione
- Loghi certificazioni
- QR Code

### **Riferimento a normative nazionali ed estere**

UNI EN ISO 16120-1:2017: "Vergella in acciaio non legato per trasformazione in filo – Parte 1: Requisiti generali"

UNI EN ISO 16120-2:2017: "Vergella in acciaio non legato per trasformazione in filo – Parte 2: Requisiti specifici per vergella per impieghi generali"

### **Certificazione**

Ogni fornitura è corredata da certificato 3.1 (UNI EN 10204)